

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

2020-2021 УЧЕБНЫЙ ГОД

706

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:

1. крона
2. корни
- ③ ствол
4. ветки

+

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

1. ветки
2. кора
- ③ доски
4. опилки

+

3. На чертеже главным видом является:

1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
- ④ вид спереди

+

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

- ① одним видом
2. двумя видами
3. тремя видами

+

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

1. эскизом
2. техническим рисунком
- ③ сборочным чертежом
4. чертежом

+

6. Соединение брусков начинают с:

1. зашлифовки
- ② разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

+

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

1. стамеской
- ② мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

+

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

1. только гвоздей
- ② только шурупов
3. только шкантов
- ④ клея и всех приведенных выше элементов

+

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным
- ② в ведущим +
3. ведомым
4. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
- ② ременная и винтовая -
- ③ реечная
4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
- ② 3-х кулачковый патрон +
3. задняя бабка
4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
3. планшайба -
- ④ подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
- ② вращение заготовки +
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $P = C + Ц$
2. $P = C \cdot Ц$
- ③ $P = Ц - C$ +
4. $P = \frac{Ц}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
- ③ ковкость +
4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
- ③ упругость +
4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием -
2. железом
3. цинком
- ④ оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°